

CASO DE ÉXITO LA FABRIL S.A.

DECISIÓN c.a. ejecutó el rediseño, la provisión, instalación, programación, y puesta en marcha del sistema electrónico de detección y alarma de incendios marca SILENT KNIGHT by Honeywell y el sistema de extinción de incendios a base de CO2 marca KIDDE Fire Systems para el Complejo Industrial de LA FABRIL en Manta



Necesidad

LA FABRIL tenía un plan de implementación del sistema integral de incendios desde el año 2010 y para su tercera etapa tenía previsto el sistema electrónico; que debía ser de vanguardia acorde a sus lineamientos corporativos



Solución

Moderno sistema electrónico de detección, alarma y extinción de incendios, que forma parte del plan integral para mantener un ambiente seguro, proteger al personal, sus instalaciones y procesos de producción.



Respaldo

Dispone de soporte técnico especializado, servicio de mantenimiento, acceso al centro de servicio al cliente 7x24, garantía técnica de los fabricantes y de DECISIÓN desde noviembre de 2017, que se culminó el proyecto.

“ DECISIÓN no solo cumplió como proveedor con la ejecución del proyecto, sino que antes del proyecto ya se convirtió en un asesor especializado, que cumplió con lo acordado demostrando su seriedad y responsabilidad por entregar todo a satisfacción; adicionalmente resalto la garantía del monitoreo del sistema y la celeridad en la respuesta a requerimientos posteriores; yo remarcaría que todos estos factores hacen de DECISIÓN una compañía sumamente confiable. ”



“Consideramos a DECISIÓN c.a. como un socio estratégico, que nos brindó la confianza para estar seguros de que la inversión realizada en el sistema electrónico de incendios ha sido la adecuada. Es una empresa seria, con personal calificado, que cumplió con el plan establecido y el presupuesto autorizado; que fueron objetivos importantes para la Compañía.

Ing. Emanuel Rojas
Ingeniero de Proyectos
LA FABRIL

SOLUCIÓN

DECISIÓN c.a. se encargó del rediseño, provisión, instalación, programación y puesta en marcha del sistema electrónico de detección y alarma contra incendios que protege todo el complejo Industrial, que incluye la planta principal y la planta de envasado, cubriendo áreas administrativas, de producción y almacenamiento tanto de producto terminado como de materia prima. Adicionalmente cuenta con seis sistemas de extinción con gas CO₂, para la protección de tableros eléctricos y transformadores; protegiendo el Complejo Industrial al 100%.

TECNOLOGÍA

El sistema de detección electrónico de incendios de LA FABRIL, cuenta con múltiples y modernas tecnologías; como detección puntual multicriterio de doble confirmación, detección óptica de humo con haces IR/UV -OSID-, cable sensor térmico de calor LHD, detectores térmicos bimetalicos y detección de llama ex-proof IR/UV. El sistema electrónico monitorea los paneles de alta criticidad como son de detección de amoníaco e hidrógeno de la planta. Dispone de dos paneles de control con tecnología direccionable e inteligente; identificando al proyecto en más de 50 zonas de detección y notificación, adicionalmente dispone de un software gráfico que activa el plano arquitectónico de la planta para facilitar la ubicación del detector en alarma; lo que permite al personal encargado dar una asistencia directa y ágil al lugar en caso de emergencia o por el contrario, el sistema entrará en estado de alarma general activando los dispositivos de notificación para dar paso a los procedimientos de evacuación.

NORMATIVA

- Cumplimiento de estándares de seguridad internacional, aplicables a sistemas electrónicos de incendios como: NFPA 70 (National Electric Code), NFPA 72 (National Fire Alarm and Signaling Code), NFPA 101 (Life Safety Code), NFPA 170 (Standard for Fire Safety and Emergency Symbols)
- Equipos UL listados y FM probados para sistemas contra incendios
- Reglamento de Prevencion, Mitigacion y Proteccion contra incendios
- Memorias técnicas, planos as-built y documentación del sistema instalado

BENEFICIOS

“Cumplimos con el objetivo principal de LA FABRIL que era contar con un sistema integral contra incendios, que cubre todo el Complejo Industrial y cumple con las normativas nacionales e internacionales, adicionalmente la aseguradora validó que se cumplieron los requisitos que ellos establecieron e internamente nuestro personal se siente más seguro, al ver la calidad y el tipo de sistemas instalados; eso se ha podido evidenciar cuando hemos realizado los simulacros internos” según lo mencionado por el Ing. Emanuel Rojas.

GARANTÍA

- Garantía técnica de SILENT KNIGHT y XTRALIS empresas del Grupo Honeywell y KIDDE Fire Systems, líderes mundiales en sistemas de detección y extinción contra incendios.
- DECISIÓN es Distribuidor Autorizado de las marcas mencionadas en el Ecuador, lo que garantiza la provisión de repuestos y actualizaciones de software
- Servicio de mantenimiento preventivo y correctivo especializado
- Soporte postventa, acceso al Centro de Servicio al Cliente (7x24) y uso del sistema de gestión - decisioncloud
- Inversión respaldada por DECISIÓN c.a., empresa con más de 40 años de experiencia

LA FABRIL

Empresa Ecuatoriana que inicia sus operaciones en 1968, que ha construido una industria innovadora y se ha consolidado como un socio estratégico para el crecimiento del país, liderando la fabricación de grasas, aceites, oleoquímicos, biocombustibles y productos de aseo e higiene. Sus principales marcas son: Aceite La Favorita, Girasol, Lavatodo, Ciclón, entre otras.

Mercado: Sector Industrial
Tamaño: 25.600 m² - Complejo Industrial
Empleados: 2.500 aprox.
Ubicación: Km 5.5 Vía Manta – Montecristi
Web: www.lafabril.com.ec



(593 2) 234 6880
contactenos@decision.com.ec
WWW.DECISION.COM.EC

DECISIÓN c.a. es una empresa especializada en la integración de soluciones de tecnología de información y protección electrónica de alta complejidad. Cuenta con más de 125 sistemas instalados, clientes por más de 30 años y es representante por varios años de proveedores con reconocimiento mundial en sus mercados objetivos, que en conjunto avalan más de 40 años de trayectoria. Durante este tiempo ha acumulado experiencia en el diseño, implantación y servicio de mantenimiento para las soluciones que comercializa.