

CASO DE ÉXITO PLANTA DETERGENTES - LA FABRIL S.A.

DECISIÓN c.a. ejecutó el diseño, la provisión, instalación, programación, y puesta en marcha del sistema electrónico de detección y alarma de incendios marca SILENT KNIGHT y XTRALIS by Honeywell para la nueva Planta Industrial de Detergentes.



Necesidad

LA FABRIL requería un sistema de detección de incendios que se ajuste a sus altos estándares de calidad y seguridad para la nueva planta industrial de detergentes, una de las más modernas del país.



Solución

Proteger una inversión de USD. 9 millones para una producción mensual de 5000 toneladas métricas, exigía sistemas de detección con tecnología de vanguardia. Detección temprana por muestreo de aire, detección lineal y monitoreo remoto.



Respaldo

Servicio técnico de mantenimiento especializado y soporte postventa. Garantía técnica de los fabricantes internacionales y acceso al centro de servicio al cliente 7x24 de DECISIÓN.

“ DECISIÓN c.a. se han convertido en nuestro socio estratégico por la confiabilidad, el cumplimiento del tiempo y del presupuesto en proyectos. Resaltamos el profesionalismo de técnicos calificados que conocen de su especialidad. Contamos con todo el respaldo de la Compañía, que siempre ha sabido responder ante cualquier inconveniente. ”

“ Siempre nos han dado una respuesta asertiva. Han cumplido nuestras expectativas y nuestros clientes internos están muy satisfechos con el servicio postventa. Fue uno de los factores principales desde el primer proyecto. Creo que tomamos la decisión adecuada por que los resultados se continúan viendo hasta hoy.

Ing. Emanuel Rojas
Ingeniero de Proyectos
LA FABRIL

PROYECTO

DECISIÓN c.a. se encargó del diseño, provisión, instalación, programación y puesta en marcha del sistema electrónico de detección y alarma contra incendios que protege la Planta Industrial de Detergentes. Esta nueva planta de producción se suma a la protección electrónica contra incendios de todo el complejo industrial de LA FABRIL.

TECNOLOGÍA

La planta industrial tiene 7 pisos protegidos con detección puntual de humo; la bodega de producto terminado cuenta con detección óptica de humo OSID con haces de luz IR / UV y los cuartos de control poseen detección de humo por muestreo de aire con detectores VESDA VLF-500 de la marca XTRALIS by Honeywell. Adicionalmente cuenta con alarmas audibles-visibles y módulos de monitoreo. Todo el sistema se integra en un panel de control SILENT KNIGHT con tecnología direccionable e inteligente.

Este sistema se encuentra interconectado al centro de monitoreo de toda la Planta el cual dispone de un software gráfico IFP NET 3 que activa el plano arquitectónico de la instalación. Esto permite la supervisión remota, identificar la ubicación exacta del elemento activado para evaluar oportunamente la amenaza y generar una respuesta ágil.

El sistema integrado de protección contra incendios del complejo industrial de LA FABRIL ha sido diseñado para mitigar los riesgos de incendios y proteger la vida, los activos y la continuidad de las operaciones.

NORMATIVA

- Cumple estándares de seguridad internacional, aplicables a sistemas electrónicos de incendios como: NFPA 70 (National Electric Code), NFPA 72 (National Fire Alarm and Signaling Code)
- Equipos UL listados y FM probados para sistemas contra incendios
- Cuenta con memorias técnicas, planos as-built y documentación del sistema instalado

BENEFICIOS

“El sistema de protección contra incendios cumple con los objetivos previstos. Como beneficios tenemos la protección total de la planta, que nos permite anticiparnos ante cualquier eventualidad para que nuestras brigadas de incendios puedan responder oportunamente. Además, protegemos al recurso humano y material y damos cumplimiento a los requisitos de la aseguradora y requisitos legales del Municipio y Bomberos”. Según lo referido por el Ing. Emanuel Rojas.

GARANTÍA

- Garantía técnica de SILENT KNIGHT y XTRALIS empresas del Grupo Honeywell, líderes mundiales en sistemas de detección contra incendios.
- DECISIÓN es Distribuidor Autorizado, lo que garantiza
 - Servicio de mantenimiento preventivo y correctivo especializado. Repuestos y actualizaciones de software
 - Soporte postventa, acceso al Centro de Servicio al Cliente (7x24) y uso del sistema de gestión - decisioncloud
 - Inversión respaldada por DECISIÓN c.a., empresa con más de 40 años de experiencia

LA FABRIL

Es una compañía ecuatoriana con más de 50 años de experiencia, líder en la fabricación de grasas, aceites, oleoquímicos, biocombustibles, productos de aseo e higiene. Con sus productos satisfacen la demanda del mercado nacional y la de sus clientes internacionales en cerca de 20 países, aportando al desarrollo productivo, económico y social en el país.

Mercado: Sector Industrial
Tamaño: 5.000 m² - Planta Detergentes
Empleados: 2.500 aprox.
Ubicación: Km 5.5 Vía Manta - Montecristi
Web: www.lafabril.com.ec